

PLA Pro

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.22 g/cm ³	D 792
MFR (210°C, 2,16 kg)	9-15 g/10 min	D 1238

Właściwości mechaniczne*

Wytrzymałość na rozciąganie	40 MPa	D 638
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	2865 MPa	D 638
Wytrzymałość na zginanie	73 MPa	D 790
Moduł sprężystości przy zginaniu	2414 MPa	D 790
Udarność metodą Izoda z karbem [amorficzny]	160 J/m	D 256
Udarność metodą Izoda z karbem [krystaliczny]	233 J/m	D 256

Właściwości termiczne*

Szczytowa temperatura topnienia	165-180°C	D 3418
Temperatura zniekształceń cieplnych	75-85°C	E 2092
Temperatura zeszklenia	55-60°C	D 3418

* drukowanie 3D przy 100% wypełnieniu i wyżarzanie w temperaturze 110°C/20 min, oś XY

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	185-230°C
Temperatura stołu	0-45°C
Aktywny wentylator chłodzący	TAK (do 100%)
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	40-150 mm/s
Komora zamknięta	niewymagane
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	niewymagane

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

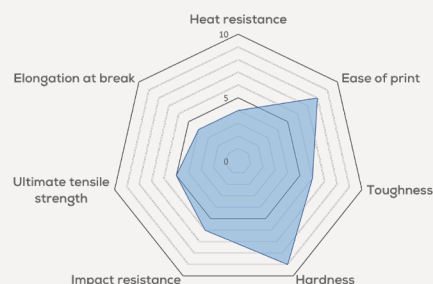
Spectrum PLA Pro to materiał na bazie modyfikowanego PLA przeznaczony do produkcji filamentów do druku 3D. Dzięki właściwemu ukierunkowaniu składu chemicznego materiału udało się połączyć zalety PLA i ABS. Dzięki temu możliwe jest uzyskanie wysokiej odporności na uderzenia przedmiotów drukowanych o dużej wytrzymałości na rozciąganie i znacznej sztywności, co jest typowe dla materiałów na bazie PLA.

CECHY

- dobra alternatywa dla materiałów na bazie styrenu
- wyjątkowo wysoka odporność na uderzenia w porównaniu z klasycznymi materiałami PLA
- odporność na uderzenia o prawie 50% wyższa niż w przypadku klasycznego tworzywa ABS
- wysoka trwałość porównywalna do wydruków z ABS
- większa wydajność procesu dzięki możliwości zwiększenia prędkości drukowania (w wyniku lepszej płynności)
- idealna powierzchnia boczna

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com