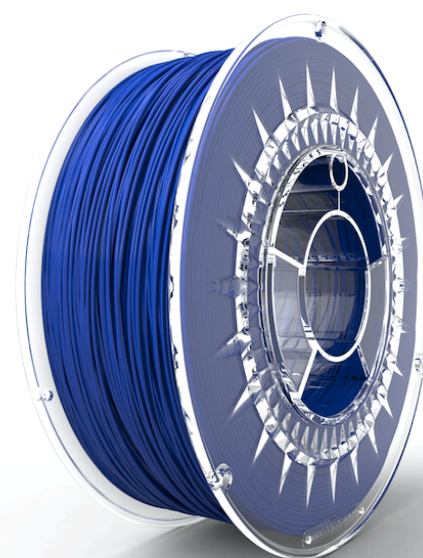


Karta produktu: Filament ABS+ do druku 3D.

Opis produktu: Filament ABS+ - termoplastyczne tworzywo sztuczne w postaci włókna, stosowane do druku 3D metodą FFF. Filament nawinięty na szpuli, zapakowany próżniowo wraz z pochłaniaczem wilgoci. Szpula zawiera 1 kg netto materiału. Może być stosowany we wszystkich drukarkach FFF niezabezpieczonych przed użyciem materiału pochodzącego od zewnętrznego dostawcy oraz konstrukcji typu „open source”. ABS+ łatwo poddaje się obróbce mechanicznej takiej jak szlifowanie czy wiercenie, materiał jest rozpuszczalny w Acetonie.

Właściwości fizyczne produktu:

Średnica filamentu	1.75 mm
Tolerancja wymiarowa filamentu	+/- 0.05 mm
Krągłość filamentu	+/- 0.02 mm
Powierzchnia materiału	Połysek
Skurcz materiału	Duży
Waga produktu	1.0 kg netto, 1.36 kg brutto
Szpula - materiał	Transparentny poliwęglan
Waga pustej szpuli	~250 g
Średnica szpuli	200 mm
Szerokość szpuli	~70 mm
Średnica otworu montażowego	52 mm
Opakowanie	Karton z nadrukiem
Wymiary opakowania	~205x205x80 mm
Pakowanie próżniowe	Tak
Pochłaniacz wilgoci	Tak



Sugerowane parametry druku:

Temperatura głowicy	230-240°C
Temperatura stołu	90-100°C
Chłodzenie wydruku	Niezalecane

Ze względu na różnice konstrukcyjne drukarek, powyższe dane należy potraktować jako wskazówki a odpowiednie wartości należy wyznaczyć eksperymentalnie.

Właściwości fizyczne materiału:

Specific Gravity	1.04 g/cm ³	ASTM D792
Vicat Softening Temperature	94°C	ASTM D1525
Flammability	HB	UL 94
Rockwell Hardness (R-Scale)	105	ASTM D785
Tensile Strength - Yield	430 kg/cm ²	ASTM D638
Tensile Elongation - Break	30%	ASTM D638

Dostępność kolorów i średnic:

Color	RAL	1.75
Natural	9022	✓
White		✓
Red		✓
Light gray		✓
Gray	7037	✓
Dark gray		✓
Black		✓